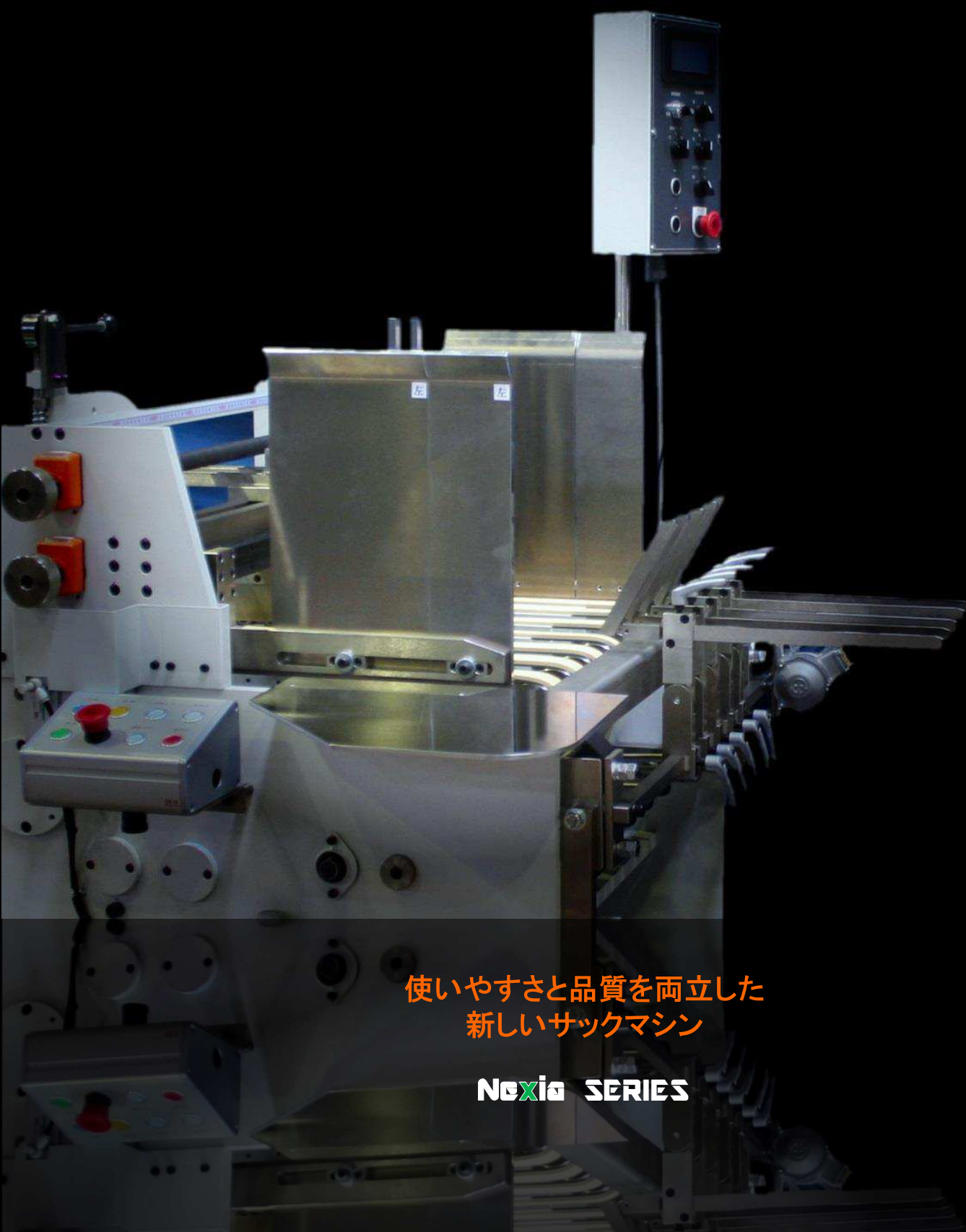




株式会社日本紙工機械グループ
Japan Paper Converting Machinery Group

NEW スタンダードサックマシン

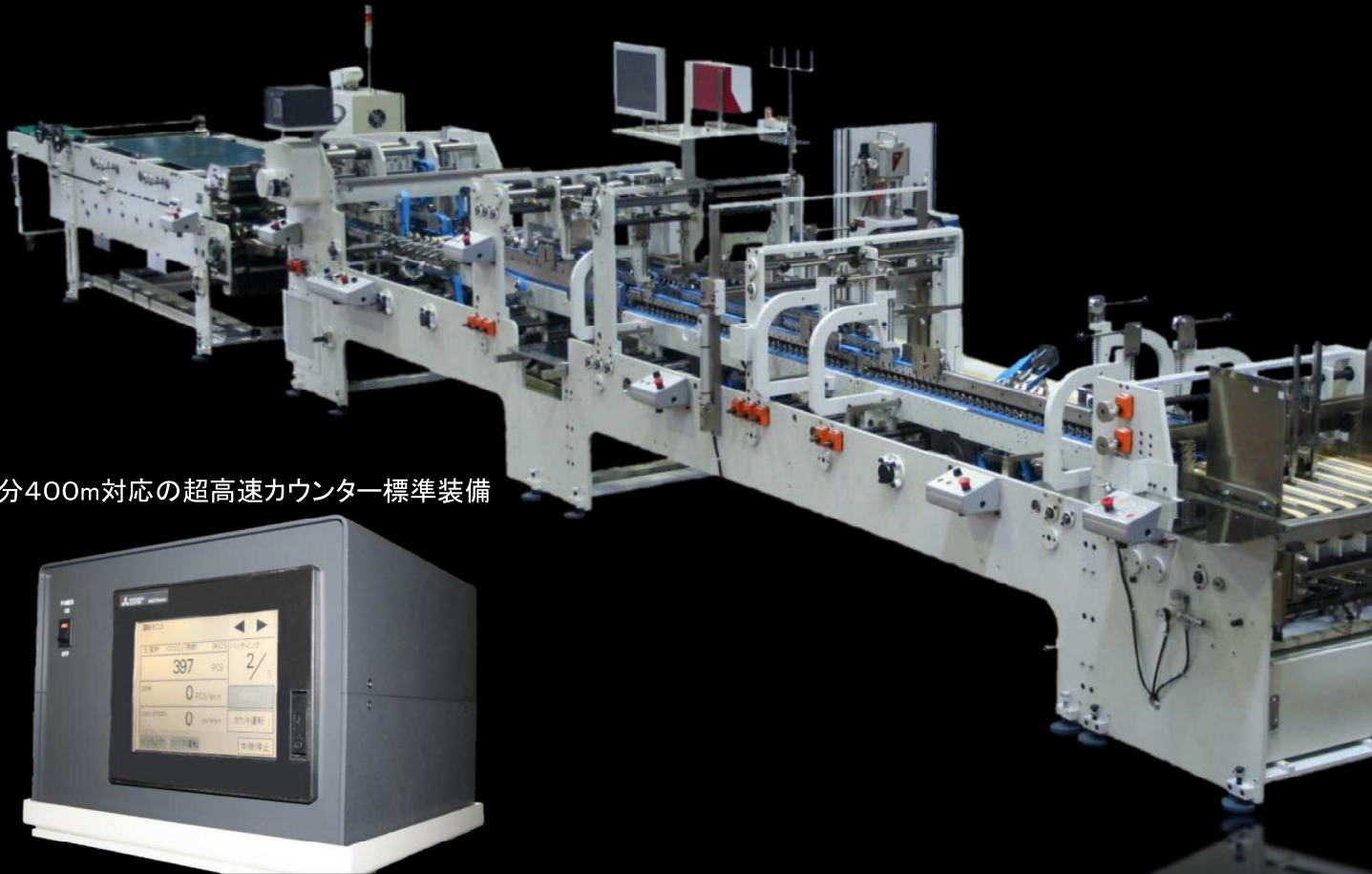
Nexia シリーズ



使いやすさと品質を両立した
新しいサックマシン

Nexia SERIES

性能はそのままに品質と価格を両立



毎分400m対応の超高速カウンター標準装備



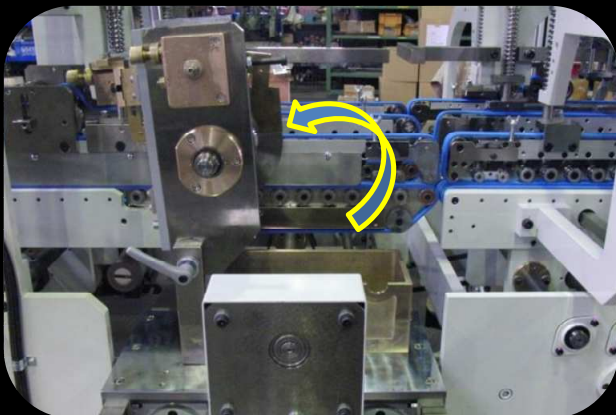
給紙部(半自動化・LMガイド採用)



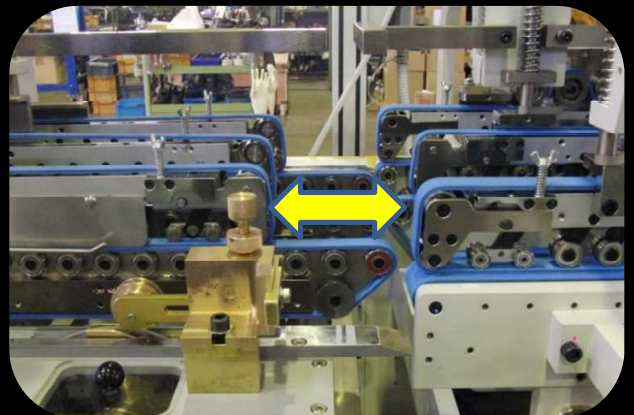
プレホールド部



シンプルで使いやすさを追求した機能



サイド糊壺(スイング方式)



本折部(上竿前後移動)

瞬時に状態が判るインフォメーション機能



高品質(表面処理)加工部品



長年にわたり安心して
ご使用いただけるこだわり抜いた堅牢な機構



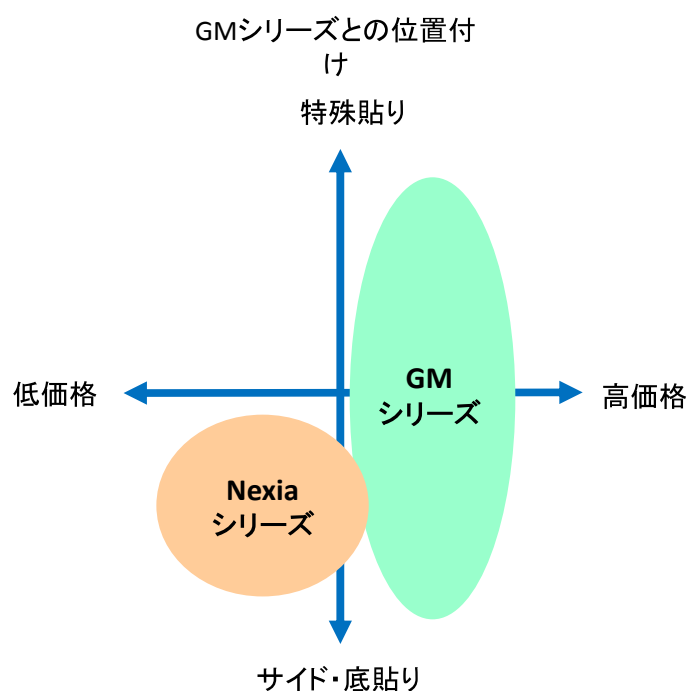
高品質駆動シャフト

質感高く研ぎ澄まされ
そしてどこまでも堅牢

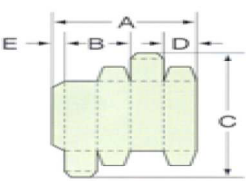
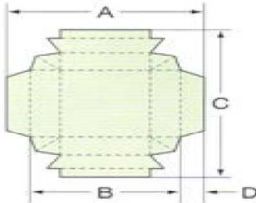
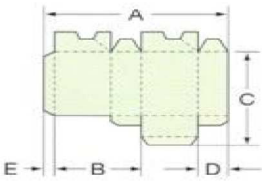
Newスタンダードサックマシン

Nexia
SERIES

スタンダード機だからこそ、価格・品質
2つの相反する問題を解決し、ユーザー
に感動を与え満足させる次世代の
スタンダードサックマシン
「Nexia」シリーズを誕生させました。



基本仕様

機械サイズ NA-		450		650	
製函形式		サイド貼 両側面貼 底貼			
製函可能紙		板紙			
製函寸法(サイド貼)		最大	最小	最大	最小
	A	450	77	650	80
	B	220	45	320	45
	C	450	45	500	45
	D	110	8	160	10
	E	20	7	20	10
製函寸法(両側面貼)		最大	最小	最大	最小
	A	450	90	650	90
	B	430	50	550	60
	C	450	45	500	45
	D	80	18	80	18
	E	-	-	-	-
製函寸法(底貼)		最大	最小	最大	最小
	A	450	110	650	110
	B	220	60	320	60
	C	450	45	500	45
	D	110	30	160	30
	E	20	8	20	10
生産ライン速度		20～250m/min			
機械寸法		11(Y) × 1.5(W) × 1.5(H) m		12(Y) × 1.7(W) × 1.5(H) m	

オプション仕様

- ① 飛込み監視モニター（飛込み監視ミラーの代わり）
- ② 姿勢矯正部（2本ベルト）
- ③ 上部糊車転写装置（左右各1、補助タンク付き）
- ④ 改良型スライドチェンジシステム
- ⑤ 左右単独式ツブシコロ（デジタルポジションインジケータ付き）
- ⑥ 圧着コンベアースポンジ製補助ベルト（ベルト巾ユーザー指定幅）
- ⑦ 検知機各種（2枚検知、異品種混入、上糊検知、下糊検知、折れ検知）
- ⑧ デジタルポジションインジケータ
- ⑨ コンプレッサー
- ⑩ 補助コンベア
- ⑪ 計数用スプレー
- ⑫ 給紙間隔制御
- ⑬ レーザーカウンター

お問い合わせ先



株式会社日本紙工機械グループ
Japan Paper Converting Machinery Group

URL <http://jpcm-hp.jp/>

本社 〒300-1631 茨城県北相馬郡利根町早尾2-1
TEL 0297-61-7117(代)

大阪支店 〒577-0046 大阪府東大阪市西堤本通西1-1-36
TEL 06-6783-9767