



株式会社日本紙工機械グループ
Japan Paper Converting Machinery Group

ワンタッチケースグルア

Exion シリーズ

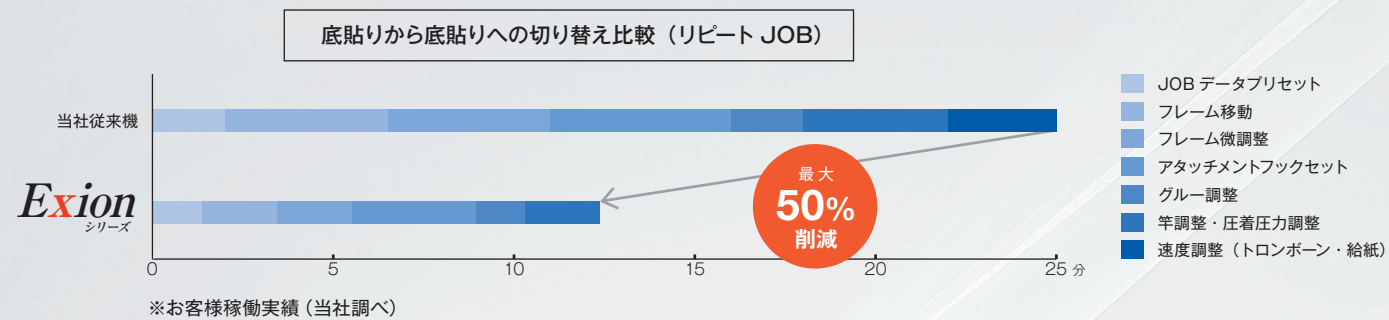
ワンタッチケースグルアの常識を超える
新たなスピードと品質



MODEL 850 / 1000 / 1250 / 1450 / 1700 / 2000 / 2300 / 2800

圧倒的な再現性能 セット時間が大幅に短縮されます。

様々な最新機能によりユーザーの負担を大幅に軽減し、
生産環境を劇的に改善します。



稼働率を上げる

調整プロセスの多くをデジタルデータ化

給紙速度、本機速度、ホールディングベルト速度、トロンボーン上
ベルト速度、コンベア速度、滞留矯正圧力、圧着コンベア圧力を
デジタルデータ化し、製品データとして保存・再現します。

直感的なインターフェース

説明書不要の簡単操作で素早い調整と見やすい機械状態表示で
正しい操作へ導きます。

誤操作による生産阻害時間が0になります。

高性能フレーム制御システムにより フレーム位置再現性能が飛躍的に向上

高性能リニアセンサが常時機械位置を測長。
原点復帰不要で永久に移置ずれを起こしません。



- ✓ 生産していない時間を短縮
- ✓ オペレータ育成に必要な期間が短縮



高精度な函を より確実に高速生産する 装備が満載です。

フレームセットは簡単楽々

給紙フレーム新機構

リニア式横移動レールを採用し、移動と固定は工具不要。
指一本で楽々移動。位置が決まればボタン一つで一斉に
フレームロックします。



操作しやすいタッチパネル

メインコンピュータ

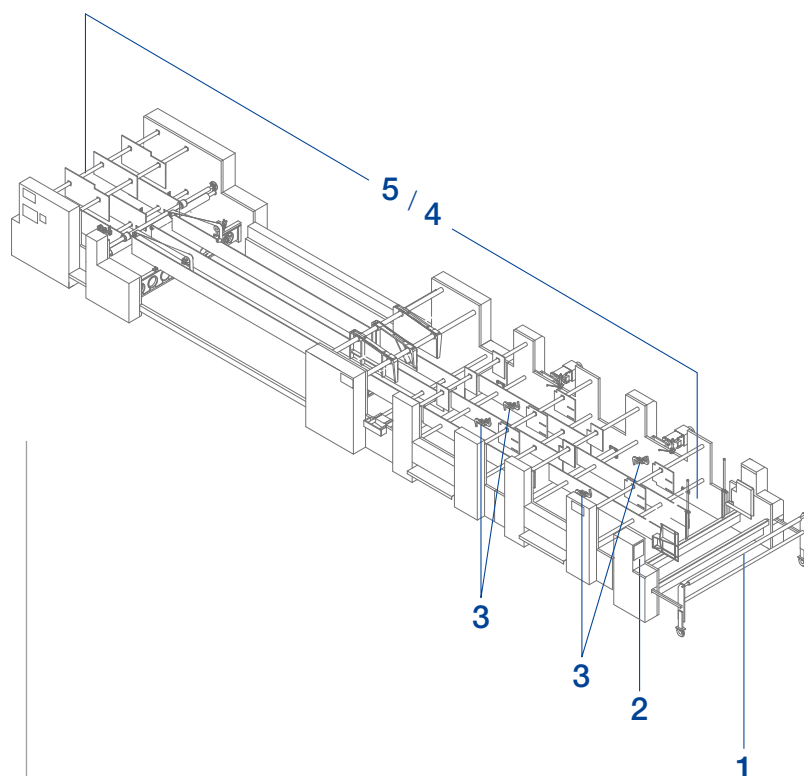
対話式で簡単入力。
100万点ものアイテムを
記憶することができます。



給油不要だから 油脂落下によるトラブル0

油脂落下対策

製品搬送面に配置している駆動部品の全てが給油不要の
エンジニアリングプラスチックを採用しておりますので製
品に油脂が落下付着する事はありません。

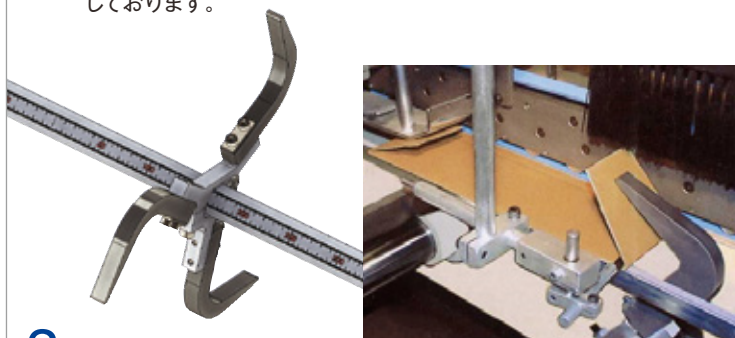


TANABE オリジナル サーボ制御システム

バックフィンガー装置

バックフィンガーなどお客様の仕様に合わせて様々なサ
ーボシステムオプションをご提供します。製品形状に合
わせた折込動作プログラムや折込爪部品のカスタマイズ
や追加が自由に行えます。

バックフィンガー以外にも特殊な折込動作、姿勢制御な
どご要望に合わせたサーボシステムオプションをご用意
しております。



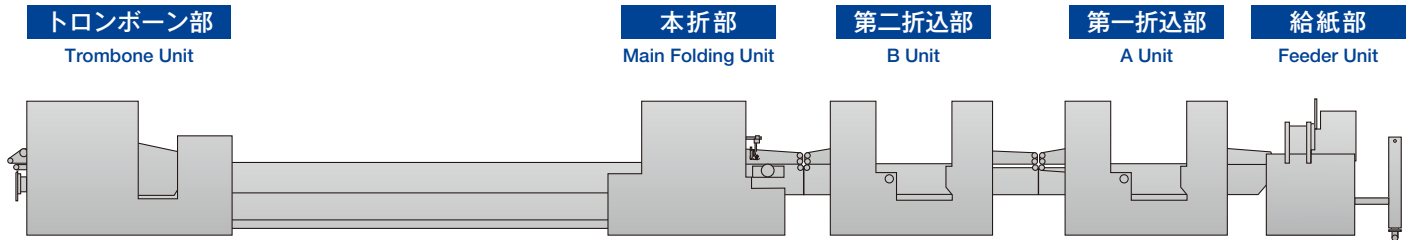
見える化

調整機構

自動化できない調整機構にはポジションインジケータや
スケールを配置。現在位置が一目で確認出来ますので、
再現性の高い微調整を素早く簡単に行えます。



基本製函形式の加工プロセス

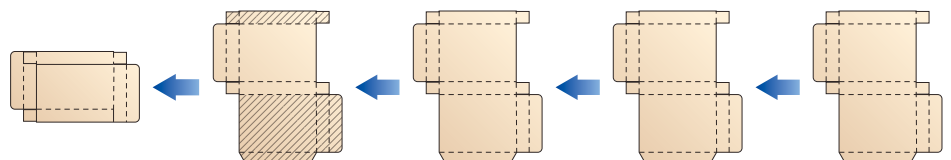
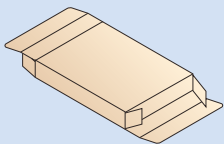


トロンボーン部 / 本折部 / 第二折込部 / 第一折込部 / 給紙部

サック貼り Straight Line

MODEL

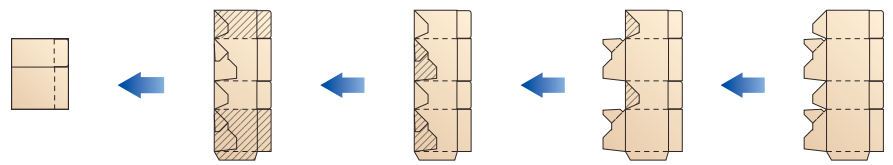
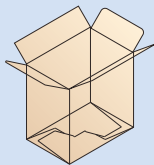
EF ○
E ○



底貼り Bottom Lock

MODEL

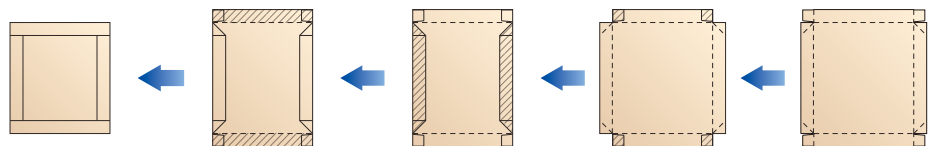
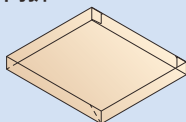
EF ○
E ○



4コーナー貼り内折 4 Corner Infold

MODEL

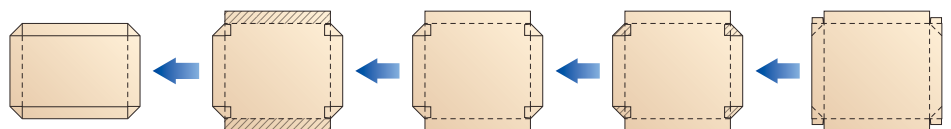
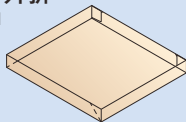
EF ○
E



4コーナー貼り外折 4 Corner Outfold

MODEL

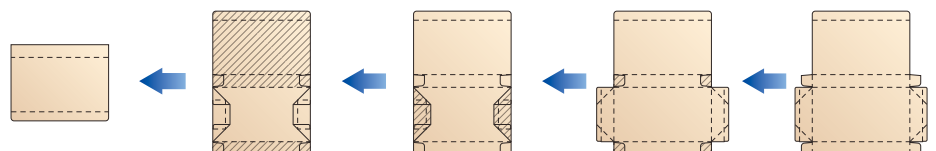
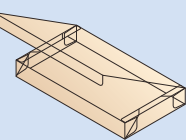
EF ○
E



4コーナー貼り内折B式 4 Corner Infold with Lid

MODEL

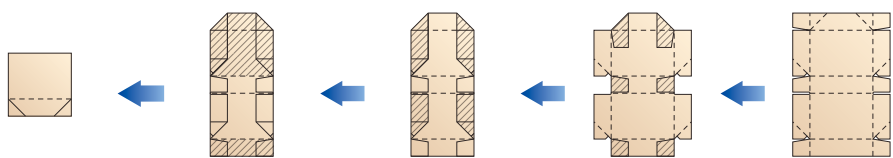
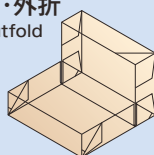
EF ○
E



6コーナー貼り内・外折 6 Corner Infold / Outfold

MODEL

EF ○
E

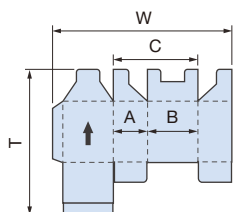


基本blankサイズ

※寸法は函の形状および紙の厚さにより異なることがあります。

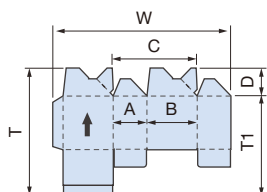
(単位：mm)

ストレート貼り



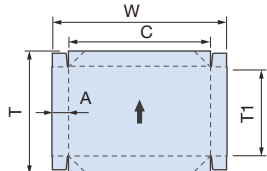
	2800		2300		2000		1700		1450		1250		1000		850	
	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小
A	975	100	795	100	765	100	615	85	500	75	425	30	210	25	210	25
B	1000	150	820	150	790	150	640	90	525	75	450	70	400	45	350	45
C		250		250		250		185		155		130		105		100
T	1200	160	1000	160	1000	160	1000	160	800	100	700	70	650	60	650	60
W	2800	510	2300	510	2000	510	1700	380	1450	320	1250	270	1000	220	850	210

底貼り



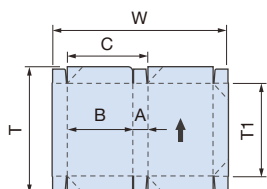
A	975	100	795	100	765	100	615	85	500	70	425	40	210	30	210	30
B	1000	150	820	150	790	150	640	90	525	75	450	70	400	45	350	45
C		250		250		250		185		160		130		105		100
D	300		300		300		250		250		200		180		180	
T	1200		1000		1000		1000		800		700		650		650	
T1		160		160		160		160		100		70		60		60
W	2800		2300		2000		1700		1450		1250		1000		850	

4コーナー貼り内折



A	250	40	250	40	250	40	250	30	200	30	150	30	100	30	100	30
C	1480	250	1180	250	1030	250	980	185	880	155	680	130	680	105	580	100
T	1200		1200		1200		1000		1000		1000		650		650	
T1		150		150		150		150		100		80		70		70
W	1980		1680		1530		1480		1300		980		880		780	

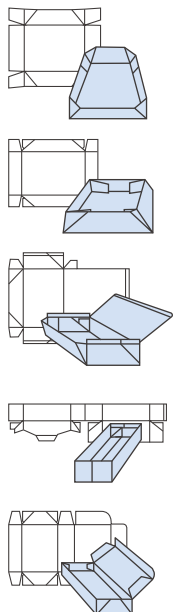
6コーナー貼り内・外折



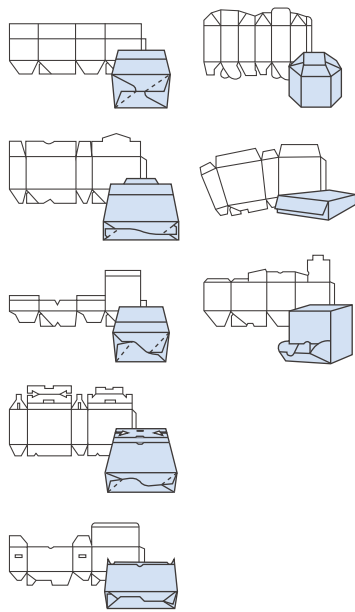
A	200	60	200	60	200	50	200	50	200	50	150	35	100	30	100	30
B	1000		820		675		640		500		450		370		320	
C		250		250		250		185		150		130		100		100
T	1000		1000		1000		1000		800		700		650		650	
T1		150		150		150		150		150		105		80		80
W	2600		2135		1850		1595		1300		1125		850		760	

製函例のバリエーション

4コーナー貼



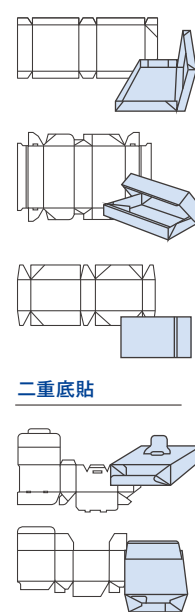
底貼



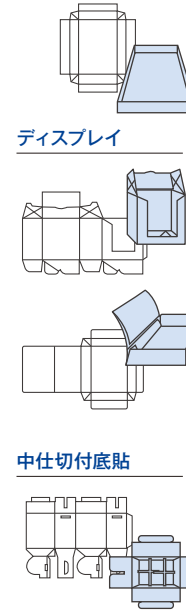
サック貼



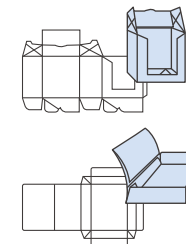
6コーナー貼



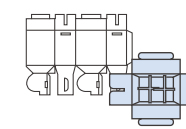
両サイド貼



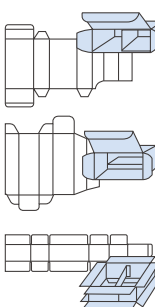
ディスプレイ



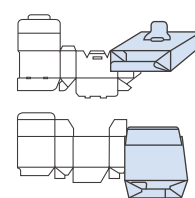
中仕切付底貼



中仕切付サック貼



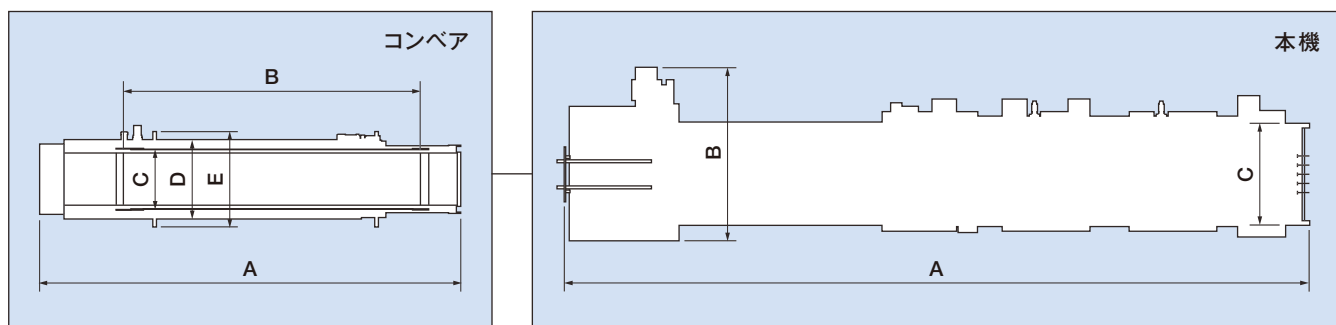
二重底貼



基本仕様

ABユニット構成 タイプ	MODEL	使用紙質	ベルトスピード	メインモータ (インバータ)	所要電力	重量
	2800	段ボール (A,B,C,E)	180 m/分	30 kW	45 kW	23,500 kg
			250 m/分	37 kW	52 kW	
	2300		180 m/分	22 kW	37 kW	20,000 kg
			250 m/分	37 kW	52 kW	
	2000		180 m/分	22 kW	37 kW	17,900 kg
			250 m/分	37 kW	52 kW	
	1700		180 m/分	22 kW	37 kW	16,000 kg
			250 m/分	30 kW	45 kW	
	1700P		180 m/分	22 kW	37 kW	17,700 kg
			250 m/分	30 kW	45 kW	
	1450	段ボール (B,C,E) 板紙	180 m/分	22 kW	35 kW	11,500 kg
			250 m/分	30 kW	43 kW	
	1450P		180 m/分	22 kW	35 kW	13,000 kg
			250 m/分	30 kW	43 kW	
	1250		200 m/分	22 kW	35 kW	10,000 kg
	1250P		200 m/分	22 kW	35 kW	12,000 kg
	1000		段ボール (E,G) 板紙	200 m/分	22 kW	30.5 kW
850	200 m/分			15 kW	22.75 kW	6,000 kg

機械寸法



本機					
	MODEL	A	B	C	備考
ABユニット構成 タイプ	2800	15,900 mm	4,351 mm	3,050 mm	
	2300	15,150 mm	3,815 mm	2,550 mm	
	2000	15,150 mm	3,415 mm	2,250 mm	
	1700	14,125 mm	3,215 mm	1,950 mm	
	1450	14,125 mm	2,965 mm	1,700 mm	
	1250	12,500 mm	2,100 mm	1,500 mm	
	1000	13,400 mm	1,840 mm	1,250 mm	AS/ブレ付
	850	13,400 mm	1,690 mm	1,100 mm	AS/ブレ付

コンベア						
MODEL/C	A	B	D	E	重量	モータ(インバータ)
1500	8,595 mm	6,000 mm	2,132 mm	2,500 mm	7,000 kg	0.75×2 (2.2 kW)
1200	8,595 mm	6,000 mm	1,832 mm	2,200 mm	6,600 kg	0.75×2 (2.2 kW)
1000	7,820 mm	5,400 mm	1,622 mm	2,000 mm	5,000 kg	0.4×2 (1.5 kW)
900	6,070 mm	3,900 mm	1,322 mm	1,900 mm	3,100 kg	0.4×2 (1.5 kW)
700	6,070 mm	3,900 mm	1,122 mm	1,700 mm	2,500 kg	0.4×2 (1.5 kW)



ご注意

●仕様については製函内容を打合せ後、決定とさせていただきます。●本紙掲載の仕様については、予告無しに多少変更が有る場合がございます。●本機は受注生産となります。納期については仕様により変化しますのでお問い合わせ願います。●実際の生産速度については、ブランクスの状態などに影響されます。

お問い合わせ先

株式会社日本紙工機械グループ

URL <http://jpcm-hp.jp/>



本社

〒300-1631 茨城県北相馬郡利根町早尾2-1

TEL 0297-61-7117(代)

(受付時間) 午前8時30分～午後5時35分(土・休日・年末年始を除く)

大阪支店

〒577-0046 大阪府東大阪市西堤本通西1-1-36

TEL 06-6783-9767